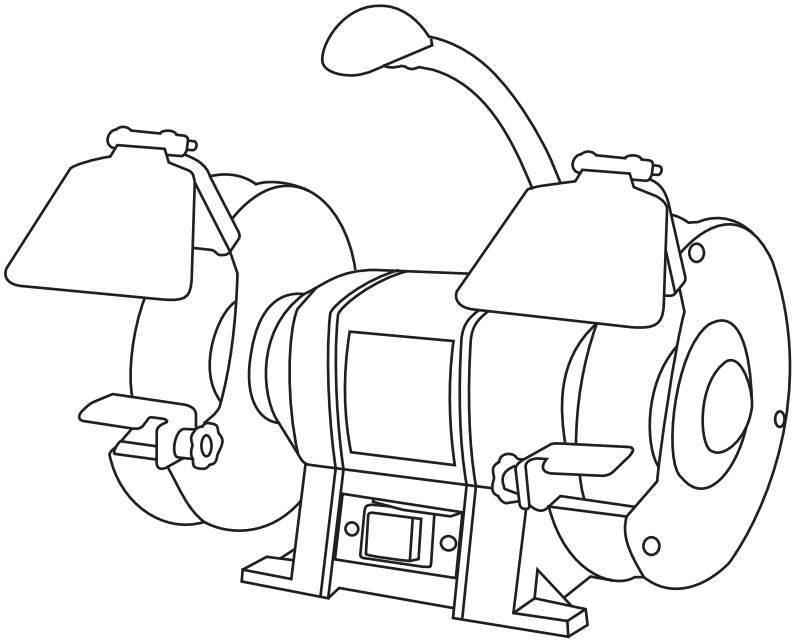
Touret à meuler 400W



MBGP400BL

RÉF:643351

ATTENTION! Lisez les instructions avant d'utiliser le produit!

Original instructions : MNL_MBGP400BL_V1

C'est parti...

Ces instructions sont pour votre sécurité. S'il vous plaît les lire attentivement avant utilisation et les conserver pour référence future.

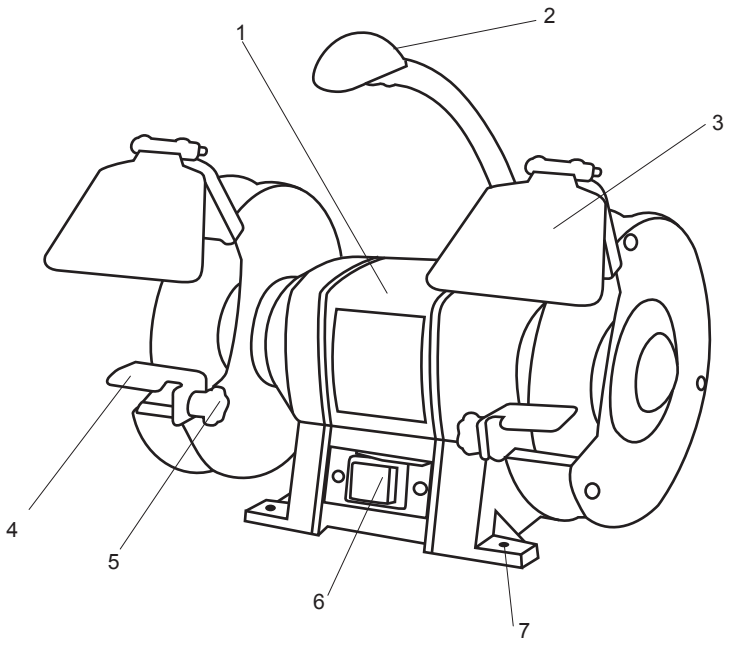
Pour bien commencer 03

Votre produit 04
Information **techniques et légales** 06
Avant de commencer 11

Et dans le détail... 14

Opération 15
Entretien et **maintenance** 18
Détection des pannes 21
Recyclage et élimination 21
Garantie 22
Déclaration de conformité **CE** 23

Le produit



1. Moteur
2. Lampe
3. Ecran transparent
4. Porte-outil
5. Garde-boue boulon de fixation
6. Interrupteur Marche / Arrêt
7. Trou de montage (Une à chaque coin)

Caractéristiques techniques

>Tension	:230V~50Hz
>Puissance	:400 W, S2:30min
> Lampe	:LED / 3w
>Vitesse de rotation àvide	:2950min^{-1}
>Verre de protection	: I
>Degré de protection	: IP20
>Dimensions de la meule	:Ø200x20xØ16mm
>Meule à grain grossier	:#36
>Meule à grain moyen à grossier	:#60
>Poids	:11.5kg
Valeurs acoustiques	
>Niveau de pression acoustique LpA pondéré A	:89dB(A)
>Incertitude KpA	:3dB
>Niveau de puissance acoustique LWA pondéré A	:102dB(A)
>Incertitude KWA	:3dB
Niveau de vibration	:2.5 m/s^2
Incertitude K	:1.5m/s^2

Le niveau de bruit pour l'utilisateur peut dépasser les 85 dB (A). Le port d'une protection auditive est donc recommandé.

Cet outil électrique peut être mis en marche en mode de fonctionnement S2 (fonctionnement bref). Ceci signifie que l'outil électrique peut être utilisé maximum 30 minutes consécutives à une puissance nominale de 150 W. Une fois cette période écoulée, l'outil électrique doit être arrêté et il faut le laisser refroidir 30 minutes. L'appareil peut ensuite fonctionner à nouveau pendant maximum 30 minutes.

- La valeur totale des vibrations déclarées a été mesurée à partir d'une méthode d'essai normalisée et peut être utilisée pour comparer un outil par rapport à un autre.
- La valeur totale des vibrations déclarées peut être également utilisée en tant qu'évaluation préliminaire du degré exposition.

Avertissement

- L'émission de vibrations émises par l'outil en usage normal peut différer de la valeur déclarée en fonction de la façon dont celui-ci est utilisé.
- Les mesures adéquates doivent être prises pour protéger l'utilisateur en se basant sur une estimation du degré d'exposition en usage normal de l'outil (en prenant en compte toutes les étapes du cycle d'utilisation: mise à l'arrêt, fonctionnement à vide, temps de travail réel avec l'outil)

⚠ AVERTISSEMENT: Lorsque vous utilisez des outils électriques précautions de sécurité de base doivent toujours être suivies pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique et personnels blessures, y compris ce qui suit.
Lire toutes ces instructions avant de tenter de d'utiliser ce produit et conserver ces instructions.

Symboles

Attention ! Ce symbole indique un risque de blessure,de décès ou d'endommagement de l'accessoire en cas de non-respect de la consigne.

Portez une protection auditive.

Portez une protection oculaire.

Portez un masque à poussière!

Le produit répond aux directives européennes applicables et a été soumis à une attestation de conformité selon ces directives.

Lisez soigneusement le mode d'emploi.

Porter des gants.

yyWxx: Code de fabrication. Année de production "20yy", semaine de production(Wxx)

MBGP400BL par MAC ALLISTER
Information techniques et légales
FR
Pour bien commencer...

Consignes de sécurité

ATTENTION ! Lors de l'utilisation d'outils électriques, les mesures de sécurité fondamentales suivantes doivent être observées pour une protection contre les électrocutions, les dangers de blessures et d'incendie. Veuillez lire cette indication, avant d'utiliser cet outil électrique, et conservez soigneusement cette consigne de sécurité.

1 - Maintenir la zone de travail propre
- Les zones en désordre et les établis sont propices aux accidents.
2 - Tenir compte de l'environnement de la zone de travail
- Ne pas exposer les outils à la pluie.
- Ne pas utiliser les outils dans des milieux mouillés ou humides.
- Maintenir la zone de travail bien éclairée.
- Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
3 - Protection contre les chocs électriques
- Eviter tout contact corporel avec des surfaces mises ou reliées à la terre (par exemple canalisations, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs).
4 - Maintenir les autres personnes éloignées
- Ne pas laisser les personnes, notamment les enfants, non concernées par le travail en cours,
toucher l'outil ou le prolongateur, et les maintenir éloignées de la zone de travail.
5 - Entreposer les outils au repos
- Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il convient d'entreposer les outils en un lieu fermé et sec, hors de la portée des enfants.
6 - Ne pas forcer l'outil.
- Il réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été conçu.
7 - Utiliser le bon outil
- Ne pas forcer les petits outils pour qu'ils effectuent le travail d'un outil industriel.
- Ne pas utiliser les outils à des fins non prévues, par exemple, ne pas utiliser de scies circulaires pour couper des branches d'arbre ou des billes de bois.
8 - Porter des vêtements appropriés
- Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux, car ils peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour les travaux en extérieur.
- Porter un dispositif de protection des cheveux destiné à contenir les cheveux longs.
9 - Utiliser un équipement de protection
- Utiliser des lunettes de sécurité.
- Utiliser un masque normal ou antipoussières si les opérations de travail génèrent de la poussière.
10 - Connecter l'équipement pour l'extraction des poussières
- Si l'outil est fourni pour le raccordement des équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont raccordés et correctement utilisés.

Consignes de sécurité

11 - Ne pas utiliser le câble/cordon dans de mauvaises conditions
- Ne jamais exercer de saccades sur le câble/cordon afin de le déconnecter de la fiche de prise de courant. Maintenir le câble/cordon à l'écart de la chaleur, de tout lubrifiant et de toutes arêtes vives.
12 - Fixation de la pièce à usiner
- Utiliser, dans toute la mesure du possible, des pinces ou un étau afin de maintenir la pièce à usiner. Cette pratique est plus sûre que l'utilisation des mains.
13 - Ne pas adopter d'attitude exagérée
- Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.
14 - Entretenir les outils avec soin
- Garder les outils de coupe affûtés et propres pour des performances meilleures et plus sûres.
- Suivre les instructions de graissage et de remplacement des accessoires.
- Examiner les câbles/cordons des outils de manière régulière et les faire réparer, lorsqu'ils sont endommagés, par un service d'entretien agréé.
- Examiner les prolongateurs de manière régulière et les remplacer s'ils sont endommagés.
- Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de tout lubrifiant et de toute graisse.
15 - Déconnecter les outils
- Déconnecter les outils de l'alimentation lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant leur entretien et lors du remplacement des accessoires, tels que lames, forets et organes de coupe.
16 - Retirer les clés de réglage
- Prendre l'habitude de vérifier si les clés et autres organes de réglage sont retirés de l'outil avant de le mettre en marche.
17 - Eviter tout démarrage intempestif
- S'assurer que l'interrupteur est en position « arrêt » lors de la connexion.
18 - Utiliser des câbles de raccord extérieurs
- Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser uniquement des prolongateurs destinés à une utilisation extérieure et comportant le marquage correspondant.
19 - Rester vigilant
- Regarder ce que vous êtes en train de faire, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué.
20 - Vérifier les parties endommagées
- Avant d'utiliser l'outil à d'autres fins, il convient de l'examiner attentivement afin de déterminer qu'il fonctionnera correctement et accomplira sa fonction prévue.
- Vérifier l'alignement ou le blocage des parties mobiles, ainsi que l'absence de toutes pièces cassées ou de toute condition de fixation et autres conditions, susceptibles d'affecter le fonctionnement de l'outil.
- Il convient de réparer ou de remplacer correctement un protecteur ou toute autre partie endommagée par un centre d'entretien agréé, sauf indication contraire dans le présent manuel d'instructions.
- Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un centre d'entretien agréé.
- Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à l'état d'arrêt.

21 - Avertissement
- L'utilisation de tout accessoire ou de toute fixation autre que celui ou celle recommandé(e) dans
le présent manuel d'instructions peut présenter un risque de blessure des personnes.
22 - Faire réparer l'outil par une personne qualifiée
- Cet outil électrique satisfait les règles de sécurité correspondantes. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par des personnes qualifiées en utilisant des pièces de rechange d'origine. A défaut, cela peut exposer l'utilisateur à un danger important.

Instructions Complémentaires de sécurité

- Porter des lunettes de protection ;
- Ne pas utiliser des meules ou des brosses détériorées ou déformées ;
- Utiliser uniquement des meules recommandées par le fabricant ayant une vitesse indiquée égale ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de l'outil ;
- Régler fréquemment le pare-étincelles pour compenser l'usure de la meule, maintenir une distance aussi faible que possible entre le pare-étincelles et la meule ; cette distance ne doit, en aucun cas, être supérieure à 2 mm ;
- Utiliser, transporter et entreposer les meules d'une façon sûre, en tenant compte des exigences des normes CEN pour les produits abrasifs.
- Remplacer les meules quand elles sont endommagées ou trop utilisées
- Attention des poussières nocives et toxiques peuvent être produites lors de l'utilisation du touret sur certains matériaux. Ces poussières peuvent nuire gravement à la santé de l'utilisateur ou des personnes aux alentours. Portez toujours un masque de protection quand vous travaillez et éloignez les spectateurs de l'aire de travail !!!

MBGP400BL par MAC ALLISTER
Information techniques et légales
FR
Pour bien commencer...

Déballage

> Déballez toutes les pièces et les poser sur une surface plane et stable.
> Retirez tous les matériaux d'emballage et des appareils de transport si applicable.
> Assurez-vous que le contenu de livraison sont complètes et exemptes de tout dommage. Si vous constatez que des pièces sont manquantes ou endommagées ne pas utiliser le produit, mais contactez votre revendeur. L'utilisation d'un produit incomplet ou endommagé représente un danger pour les personnes et les biens.
> Assurez-vous que vous disposez de tous les accessoires et outils nécessaires pour le montage et le fonctionnement. Cela comprend également des équipements de protection individuelle approprié.

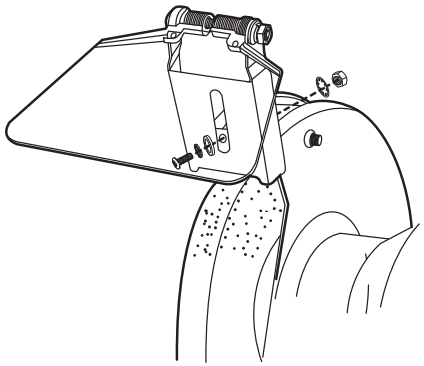
Vous aurez besoin de

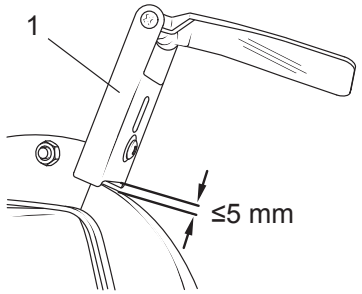
Articles non fourni	Articles livrés
1. Gants de protection	1. Porte-outil
2. Tournevis avec PH2 tête	2. Ecran transparent
	3. Les écrous de fixation, boulons et rondelles

ATTENTION! Ne pas brancher sur le secteur jusqu'à ce que le montage est terminé. Le non-respect peut entraîner des blessures accidentelles graves départ et possible.

Installation du pare-étincelles

> Ajustez la vis grâce à la fente présente au niveau du regard transparent et du trou du capot de protection de la meule et serrez la vis à la main. Placez le regard transparent de sorte à ce qu'il n'entre pas en contact avec la meule. Serrez la vis afin de sécuriser le regard transparent.

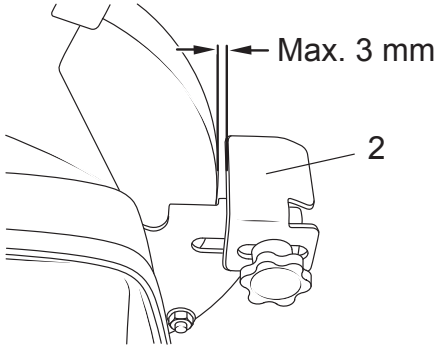




ATTENTION! La plaque de sécurité réglable (1) du pare-étincelles doit être assemblé de telle sorte que l'écart entre disque de coupe et la plaque de sécurité réglable est max. 5 m.

Installation du porte-outil

> Le reste de l'outil (2) doit être assemblé de telle sorte que l'écart entre le disque de coupe et le support de pièce à usiner est de max. 3mm.

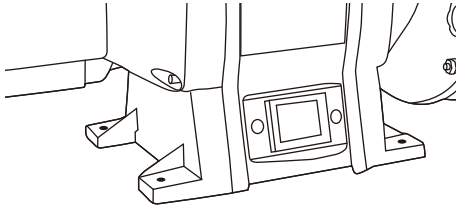


Fixation de la meuleuse sur un établi

> La meuleuse d'établi doit être montée sur une surface plane afin que vous puissiez exécuter les travaux de meulage en toute sécurité. Pour ce faire, utilisez les quatre trous de fixation présents sur les pieds de l'appareil. Nous vous recommandons de fixer le support de la meuleuse sur le coin de l'établi. Lors du choix de l'endroit de montage, veillez à ce qu'il reste suffisamment de place pour travailler autour de la meuleuse, c'est-à-dire que vous disposez d'un espace suffisant pour exécuter les mouvements de bras requis.

ASTUCE : les quatre pieds en caoutchouc de l'appareil peuvent rester fixés sur l'appareil afin de servir d'amortisseurs d'oscillations.

1. Percez tout d'abord quatre trous. Utilisez les pieds de l'appareil comme gabarit pour marquer les trous. Placez la meuleuse dans la position souhaitée, introduisez un poinçon ou un crayon dans le pied de l'appareil et marquez la position des trous de perçage.
2. Mettez la meuleuse d'établi de côté et percez les quatre trous à l'aide d'un foret adapté.
3. Placez à présent la meuleuse sur les trous et fixez-la à l'aide de vis et de rondelles en U.



Connexion à la source d'alimentation

> Branchez la fiche avec une prise de courant appropriée.
ATTENTION! Vérifier la tension! La tension doit se conformer à l'information sur l'étiquette signalétique!
> Votre produit est maintenant prêt à être utilisé.

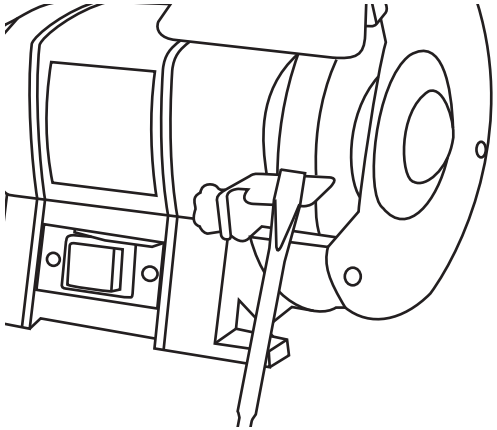
ATTENTION! Ne pas utiliser jusqu'à ce que le produit a été correctement installée sur un banc de travail.

Et **dans** le **détail...**

Opération 15
Entretien et **maintenance** 18
Détection des pannes 21
Recyclage et élimination 21
Garantie 22
Déclaration de conformité **CE** 23

Rectification de pièce

Placer la pièce à usiner sur le porte-outil. Assurez-vous que la pièce toucher la roue avant sans trop appuyer. Utilisez le côté de la roue en toutes circonstances. Ne vous inquiétez pas au sujet du grand nombre d'étincelles émises lors du broyage protection et des gants de lunette: broyage des métaux ferreux étincelles et réchauffe la pièce.



Fonctionnement général

1. Après le passage du broyeur sur, lui permettre d'atteindre sa pleine vitesse avant d'effectuer l'opération de broyage.
2. Les protecteurs oculaires peuvent être ajustés et doivent être positionnés pour permettre à l'opérateur une vue claire du travail à travers les boucliers.
3. Les ajustements appropriés des outils repose fourniront l'angle de travail correct pour le broyage efficace. Comme le diamètre de la meule est soumise à l'usure. Il sera nécessaire de réajuster le bord de la meule.

Fixer le moulin à surface horizontale, stable avant de l'utiliser. Postulant la meule vers le bord avant de la banquette se faciliter la remise d'outils longs. Si possible, laissez l'espace sur le côté gauche de la machine pour un accès facile à la roue humide. Une autre méthode consiste à sécuriser le moulin à une feuille de contreplaqué qui peuvent ensuite être clammed à un banc ou une table pour présenter le moulin dans la position la plus commode.
Avant d'utiliser la roue sec garantit que le pare-étincelles (derrière la visière) est positionné le plus près de la surface de la roue que possible et que la visière est dans une position pour éviter des étincelles en place. C'est une sage précaution de porter la sécurité lunettes ainsi lors de l'utilisation d'une machine de meulage.
La roue sec peut être utilisé pour le broyage des profils ou pratiquement n'importe quel outil de coupe; avion fers à repasser, ciseau, gouges, outils de tournage, forets, etc
L'oxyde d'aluminium vont couper proprement et sans chauffage excessif de la pointe de l'outil. Cependant il faut prendre soin de ne pas broyer un outil trop dur ou trop longtemps en cas de surchauffe se produit.

Les règles d'or de l'entretien

1. Conserver le produit propre. Enlever les débris de lui après chaque utilisation et avant le stockage.
2. Un nettoyage régulier et adéquat permettra d'assurer une utilisation sûre et prolonger la durée de vie du produit.
3. Inspecter le produit avant chaque utilisation pour les pièces usées ou endommagées. Ne l'utilisez pas si vous trouvez des pièces brisées et usées.

ATTENTION! Mettez toujours le produit hors tension, débranchez-le de l'alimentation électrique et laissez le produit refroidir avant de procéder à l'inspection, l'entretien et les travaux de nettoyage!

ATTENTION! Ne procédez à des réparations et travaux d'entretien conformément à ces instructions! Tous les autres travaux doivent être effectués par un spécialiste!

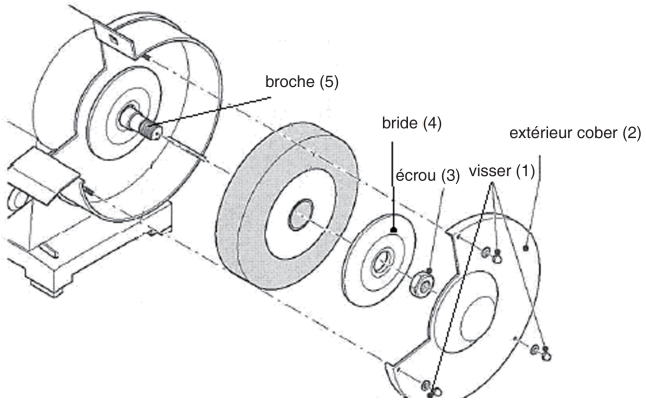
Nettoyage général

1. Nettoyez le produit avec un chiffon sec. Utilisez un pinceau pour les endroits difficiles à atteindre.
2. Vérifier les pièces usées ou endommagées. Remplacer les pièces usées si nécessaire ou contacter un centre de service agréé pour réparation avant d'utiliser le produit.

NOTE: Ne pas utiliser de détergents ou de désinfectants chimiques agressifs, alcaline, abrasif ou autre pour nettoyer ce produit car ils pourraient être dangereux pour ses surfaces.

Remplacement de roue

Pour renouveler ou modifier les meules, suivez ces séries de mesures:
1. Eteignez l'appareil et débranché de l'alimentation secteur.
2. Retirer les vis de fixation (1) sur le couvercle extérieur (2) puis retirez le couvercle extérieur (2).
3. Déposer l'écrou (3) de la broche (5) avec une clé fournie. L'écrou de broche situé sur la droite présente un filetage à droite, de l'écrou sur la broche de gauche a un filetage à gauche.
4. Extraire la bride extérieure (4) de la broche (5).
5. Placez la nouvelle roue sur l'axe.
6. Remonter la bride, écrou, et le couvercle extérieur.
7. Allumez la machine et laisser la roue de fonctionner à vide pendant une minute afin de vérifier l'absence de fissures.
8. L'usure maximale de la roue avant a permis remplacement:134mm.



Et dans le détail...

CONSIGNES RELATIVES AUX MEULES

Les consignes suivantes relatives aux différents types de meules et à leur application sont uniquement données à titre indicatif.

GRAIN

Les meules sont généralement fabriquées en 4 types de matériaux : oxyde d'aluminium, carbure de silicone, CBN (nitrure de bore cubique) et diamant. En tant que bricoleur amateur, vous utiliserez certainement des meules en oxyde d'aluminium ou en carbure de silicone. Ces deux types sont disponibles dans les magasins de bricolage. La taille du grain est définie selon quatre catégories principales : grossier, moyen à grossier, fin et très fin. Dans le tableau 1, vous trouverez un résumé des tailles de grain pour les différentes catégories. La plupart des travaux requièrent une meule à grain moyen à grossier ou à grain fin.

TABLEAU 1

Les quatre catégories principes de grain

Grossier	Moyen à grossier	Fin	Très fin
12	46	70	150
14	60	80	180
16		90	220
20		100	240
24		120	
30			
36			

ADHESIF

Il existe cinq types principaux d'adhésifs : la céramique (vitrifiée), la résine, le caoutchouc, le shellac et le métal. Les particules de la meule peuvent être collées intégralement ou en présentant des espaces. L'adhésif sert en somme de lien entre chaque grain. L'espace entre chaque particule détermine la densité de la meule. Les espaces importants résultent en un enrobement ouvert et les espaces plus faibles en un enrobement fermé ou du moins plus dense.

La structure est mesurée sur une échelle allant de 0 à 14, 0 représentant un enrobement fermé et 14 un enrobement très ouvert dans lequel l'espace entre les particules est très important.

DURETE OU CLASSE DE LA MEULE

La classe ou la dureté de la meule correspond à l'épaisseur de l'adhésif présent entre les particules. La dureté de la meule est classifiée sous forme alphabétique. L'ordre est croissant selon la dureté. Les lettres A à D représentent des meules très souples alors que les lettres V à Z représentent des meules très dures. La lettre K utilisée dans la figure ci-dessous représente une meule souple à moyennement grossière.

9A – 46 – K5 – V 22

9A	**46**	**K**	**5**	**V**	**22**
Meule	Grain	Classe	Domaine d'application	Adhésif	Symbole du fabricant

Le chiffre donné dans la figure ci-dessus est un exemple de description d'une meule. 9A signifie que les particules sont de type oxyde d'aluminium et 46 qu'il s'agit d'un grain moyen à grossier. La lettre K indique que la meule est souple, 5 que la meule est dense, V qu'il s'agit d'un adhésif vitrifié et 22 correspond au symbole du fabricant.

Les meules fournies généralement avec les meuleuses d'établi sont de type « N »(dures). N'essayez pas d'aiguiser des accessoires en carbure, des couteaux, des ciseaux ou des accessoires tournant à vitesse élevée (fraises, accessoires pour tour à bois) avec ce type de meule dure. Les meules standard ne peuvent pas couper du carbure. Si vous essayez de le faire, vous générerez uniquement de la chaleur et vitrifierez toute la surface de la meule.

Les meules dures brûlent les fraises et autres accessoires pour tour à bois. La surchauffe des accessoires réduit leur dureté et les rend inutilisables.

Les meules souples perdent de leur performance pendant le meulage. Seule une petite quantité de matériau sera éliminée, des particules se détacheront et de nouvelles arêtes de coupe se forment.

Le détachement des particules permet d'empêcher toute surchauffe de l'accessoire et le résultat de meulage sera plus précis.

Le tableau 2 présente la dureté et les types d'application des meules.

TABLEAU 2

Dureté de la meule (classe)	Applications	Description de la dureté
A B C D	N'est pas utilisée très fréquemment.	Très souple
E F G H I J K L	Ces meules souples sont utilisées pour aiguiser les accessoires tournant à vitesse élevée, par exemple les fraises, les forets et les embouts pour accessoires.	Souple à moyen-grossier
M N O P Q R S T	Ces meules sont utilisées pour le meulage grossier de matériaux souples.	Moyen-grossier à dur
U	Cette classe de dureté est utilisée pour les tiges de dressage servant à retirer les meules.	Dur
V W X Y Z	N'est pas utilisée très fréquemment.	Très dur

Le tableau 3 doit vous aider à sélectionner la bonne meule. Les nouvelles meuleuses d'établi sont livrées avec des meules grises. Vous trouverez tous les autres types de meules dans votre magasin de bricolage.

TABLEAU 3

Type d'accessoire	Matériau de l'accessoire	Type de meule recommandé
Forets Accessoires plats Forets pour pierre	Acier haute vitesse Acier haute vitesse L'arête de coupe est en carbure	Oxyde d'aluminium (gris) Oxyde d'aluminium (gris) Carbure de silicone (vert)
Burin rotatif	Acier haute vitesse	Oxyde d'aluminium souple (rose ou blanc)
Burin	Acier haute vitesse	Oxyde d'aluminium souple (rose ou blanc)
Fraise Acier haute vitesse avec pointe en carbure	Acier haute vitesse L'arête de coupe est en carbure	Oxyde d'aluminium souple (rose ou blanc) Carbure de silicone (vert)
Lame de tondeuse	Acier non traité contre la chaleur	Oxyde d'aluminium (gris)
Ciseaux et cisailles à tôle	Acier dur (mais pas résistant à la lime)	Oxyde d'aluminium (rose ou blanc)

Et dans le détail...

Cordon d'alimentation

Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un risque de sécurité.

Réparation

Ce produit ne contient aucun composant pouvant être réparé par le consommateur. Contactez un spécialiste de l'avoir vérifié et réparé.

Stockage

1. Nettoyez le produit comme décrit ci-dessus.
2. Conserver le produit et ses accessoires dans un endroit sec, hors gel.
3. Toujours stocker le produit dans un endroit inaccessible aux enfants.
   La température optimale de conservation se situe entre 10 et 30 ° C.
4. Nous vous recommandons d'utiliser l'emballage d'origine pour le stockage ou couvrant entièrement le produit avec un chiffon approprié pour le protéger contre la poussière.

Transport

1. Mettez le produit hors tension et débranchez-le de l'alimentation électrique avant de le transporter n'importe où.
2. Monter la protection de transport, le cas échéant.
3. Protéger le produit contre tout choc ou de fortes vibrations qui peuvent survenir pendant le transport dans les véhicules.
4. Fixez le produit pour l'empêcher de glisser ou de tomber.

Détection des pannes

Les dysfonctionnements supposés sont souvent liés à des causes que l'utilisateur peut éliminer par lui-même. Il est donc recommandé de consulter cette section en cas de besoin. Dans la plupart des cas, le problème peut être résolu rapidement.

Problème	Cause possible	Solution
1. Produit ne démarre pas	1.1 Non connecté à l'alimentation 1.2 Le cordon d'alimentation ou la prise est défectueuse 1.3 Autre défaut électrique au produit	1.1. Connectez-vous à l'alimentation 1.2. Vérifier par un électricien spécialisé 1.3. Vérifier par un électricien spécialisé
2. Le produit n'est pas atteint sa pleine puissance	2.1 La rallonge ne peut pas fonctionner avec ce produit 2.2 Source d'énergie (par exemple générateur) est trop faible tension	2.1. Utilisez une bonne rallonge 2.2. Connectez-vous à une autre source d'énergie
3. Résultat insatisfaisant	3.1 accessoire ne convient pas pour un matériau de pièce à usiner	3. Utilisez l'accessoire approprié

ATTENTION! N'effectuez les étapes décrites dans les présentes instructions! Toute autre inspection, l'entretien et les réparations doivent être effectuées par un centre de service agréé ou un spécialiste technicien qualifié si vous ne pouvez pas résoudre le problème vous-même!

Recyclage et élimination

Ce produit est marqué du symbole du tri sélectif relatif aux déchets d'équipements électriques et électroniques. Cela signifie que ce produit ne doit pas être mis au rebut avec les déchets ménagers mais doit être pris en charge par un système de collecte sélective conformément à la directive la directive européenne 2002/96/CE. Il sera ensuite soit recyclé soit démantelé afin de réduire les impacts sur l'environnement, les produits électriques et électroniques étant potentiellement dangereux pour l'environnement et la santé humaine en raison de la présence de substances dangereuses.
Pour plus de renseignements, vous pouvez contacter votre administration locale ou régionale.

Garantie

> Le constructeur garantit sa machine pendant 24 mois à compter de la date d'achat. Les machines destinées à la location ne sont pas couvertes par la présente garantie.

> Le constructeur assure le remplacement de toutes les pièces reconnues défectueuses par un défaut ou un vice de fabrication.

> En aucun cas la garantie ne peut donner lieu à un remboursement du matériel ou à des dommages et intérêts directs ou indirects。

> Cette garantie ne couvre pas:
a) une utilisation anormale
b) un manque d'entretien
c) une utilisation à des fins professionnelles
d) le montage, le réglage et la mise en route de l'appareil
e) tout dégât ou perte survenant pendant un transport ou déplacement
f) les frais de port et d'emballage du matériel. Dans tous les cas ceux-ci restent à la charge du client.Tout envoi chez un réparateur en port dû sera refusé.
g) les pièces dites d'usure(Piles/accus/batteries, courroies, lames, supports de lame, câbles, roues,déflecteurs, ampoules, sacs, filtres, télécommandes, etc.)

> Il est entendu que la garantie sera automatiquement annulée en cas de modifications apportées à la machine sans l'autorisation du constructeur ou bien en cas de montage de pièces n'étant pas d'origine.

> Le constructeur décline toute responsabilité en matière de responsabilité civile découlant d'un emploi abusif ou non conforme aux normes d'emploi et d'entretien de la machine.

> L'assistance sous garantie ne sera acceptée que si la demande est adressée au service après vente agréé accompagnée de la carte de garantie dûment complétée et du ticket de caisse.

> Aussitôt après l'achat nous vous conseillons de vérifier l'état intact du produit et de lire attentive-ment la notice avant son utilisation.

> Dans toute demande de pièces de rechange on devra spécifier le modèle exact de la machine, l'année de fabrication et le numéro de série de l'appareil.

NOTA BENE. Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine
Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en choisissant notre marque Performance Power. Nous sommes persuadés que vous pourrez apprécier dans le temps la qualité de notre produit et que vous en serez entièrement satisfaits. Nous vous prions de lire attentivement ce manuel, spécialement conçu pour illustrer l'utilisation correcte de cette machine, dans le respect des normes de sécurité fondamentales.

Et dans le détail...

Déclaration de conformité CE

Castorama France, BP101- 59175 Templemars

Déclare que la machine désignée ci-dessous:
TOURET À MEULER 200MM, MBGP400BL 230V~50Hz 400w
Réf.: 643351
Est conforme aux dispositions des directives européennes suivantes:
Directive Machine, 2006/42/CE
Directive Basse Tension, 2006/95/CE
Directive Compatibilité Electromagnétique, 2004/108/CE
Directive RoHS: 2011/65/UE

Est conforme aux dispositions des normes harmonisées suivantes:
EN 55014-1/A2:2011
EN 55014-2/A2: 2008
EN 61000-3-2/A2 :2009
EN 61000-3-3 :2008
EN 61029-1/A11 :2010
EN 61029-2-4:2011

Cette déclaration couvre les machines dont le numéro de série est compris entre 1 et 5000

Signataire et responsable de
la documentation technique autorisé:
Dominique Dole
Directeur qualité et expertise

A Templemars le 25-10-2013

Castorama France
BP 101 - 59175 Templemars
www.castorama.fr
N°Azur 0 810 104 104
PRIX D'UN APPEL LOCAL DEPUIS UN POSTE FIXE

Et dans le détail...

FR

Castorama France
BP101- 59175 Templemars
www.castorama.fr
N°Azur 0 810 104 104
Dites <<Question>> (Prix appel local)